

www.sanax.cz

IČO: 085 81 801 DIČ: CZ085 81 801

SANAX[®]

Sanax chemical construction s.r.o.
Oldřichovská 194/16 405 02 Děčín
tel.: +420 412 517 255 www.sanax.cz
e-mail: sanax@sanax.cz

SYSTÉM EP1

Epoxidový podlahový systém pro komerční budovy, výrobní prostory, dílny, sklady.

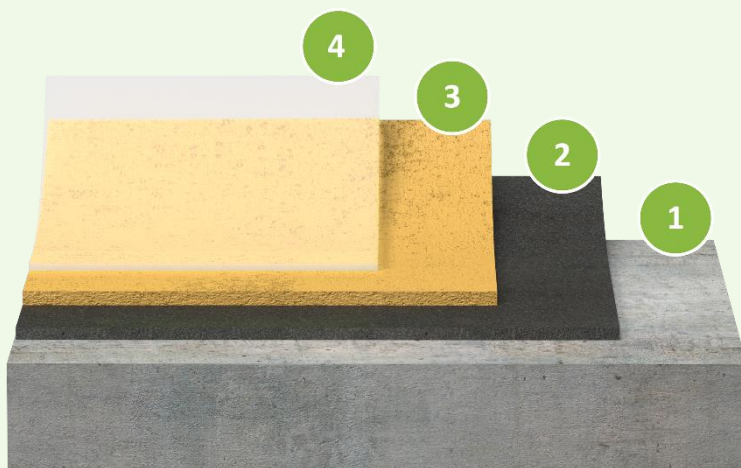
Popis systému:

Systém EP1 je třívrstvá skladba složená z epoxidového primeru s přesypem písku, nosné vrstvy epoxidové lité stěrky a transparentního vrchního matovacího laku.

Vlastnosti systému:

- Výborné fyzikálně-mechanické vlastnosti a celková chemická odolnost
- bezspárý povrch, perfektní čistitelnost
- estetický vzhled
- bez obsahu organických rozpouštědel (VOC)

Grafické schéma systému:



1. Podklad

2. Penetrace

ResiPrimer (výběr) BC6/BP6
- zásyp pískem ST 01/05

3. Litá vrstva

ResiCote F3N

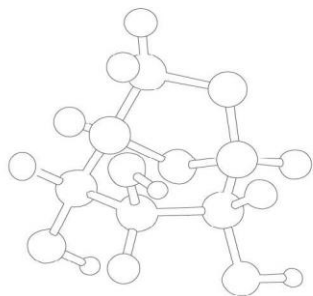
4. Vrchní nátěr

PurCote 2TM

Všechny epoxidové produkty souvrství je možné dle potřeby urychlovat pomocí Aditive EPA až do 10hm% u primerů a do 5hm% u kolorovaných materiálů. Například s 10% se doba pro vysátí přebytečného písku z vrstvy ResiPrimer BP6 při 20°C zkrátí z 8h na pouhé 2h. Systém je tedy možné velice rychle vrstvit.

Barevnost systému:

Běžně nabízené odstíny RAL 1015, 7001, 7032, 7035, 7038, 7044. Další RAL odstíny na objednání. Pro bližší informace kontaktujte naše obchodní oddělení.



www.sanax.cz

IČO: 085 81 801 DIČ: CZ085 81 801

SANAX[®]

Sanax chemical construction s.r.o.
Oldřichovská 194/16 405 02 Děčín
tel.: +420 412 517 255 www.sanax.cz
e-mail: sanax@sanax.cz

Požadavky na podklad:

Betonový podklad musí být strukturálně celistvý a soudržný, bez jakýchkoli nečistot jako je prach, zbytky starých nátěrů, olej a mastnota. Povrch může být vlhký, ale ne mokrý. Minimální pevnost betonu v tlaku 25 MPa, odtrhová pevnost 1,5 MPa. Velký důraz je kladen na odstranění nerovností, prohlubní a stop po hlazení betonu při pokládce. V případě jakýchkoliv nerovností doporučujeme zbrúšení betonu pomocí vhodných diamantových kotoučů.

Doporučená skladba systému:

1. Primer

- **ResiPrimer (výběr) BC6/BP6** - 1 vrstva
spotřeba: 0,3 - 0,5 kg/m² (BP6 roztahované tvrdou gumou)

Do přebytku primeru rovnoměrně vházet křemičitý písek ST 01/05 (frakce 0,1 – 0,5 mm, 1,5-2,5 kg/m²) tak, aby vznikl přebytek o suchém zbarvení bez map. Přebytek neukotveného písku ST 01/05 se při 20°C po 8h vysaje nebo zamete. Pro rovnoměrný povrch bez prokreslení do finální vrstvy a rovnoměrné spotřeby dalších vrstev doporučujeme rychlé přebroušení hrubým papírem nebo jemným diamantem.

Na velmi savé povrchy je třeba navíc před penetrovat stejným postupe bez zasypání pískem.

2. Litá vrstva

- **ResiCote F3N** - 1 vrstva
spotřeba: 1,7 – 2,1 kg/m² (rakle se zubem S2)

3. Vrchní nátěr

- **PurCote 2TM** matný transparentní - 1 vrstva
spotřeba: 0,12 - 0,18 kg/m²

Je třeba provést sjednocení mikro-vláknovým lakovacím válečkem se zkosenou hranou pro ideální sjednocení bez viditelných řad. Pro nejefektivnější distribuci a válečkování použijte 50cm válec s profi držadlem.

Technické parametry:

Celková tloušťka systému:	2-3 mm
Mechanické vlastnosti:	Pevnost v tlaku min. 60 MPa, v ohybu min. 11 MPa
Přídržnost k betonovému podkladu:	≥ 1,5 MPa
Odolnost proti oděru:	156 mg (Taber Abraser H22 / 1000 U / 10 N) - ResiCote F3N
Reakce na oheň:	B_{fl} s doplňkovou klasifikací podle vývinu kouře s1

Doba vytvrzení:

Pochozí:	12 hodin při 20 °C	20 hodin při 15 °C
Lehce mechanicky zatížitelné:	2 dny při 20 °C	5 dní při 15 °C
Úplné vytvrzení:	7 dní při 20 °C	14 dní při 15 °C

Údržba povrchu:

Běžné čisticí a mycí prostředky. Povrch nesmí přijít do dlouhodobého kontaktu se silnými kyselinami, louhy nebo organickými rozpouštědly.