TECHNICKÝ LIST

PolyJoint PSH

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová zálivka

Popis

PolyJoint PSH je elastická, pevná dvousložková spárová stěrka na polysulfidovém základě určená na utěsňování horizontálních spár v betonu a asfaltu. Ve vytvrzeném stavu tvoří spárová stěrka PolyJoint PSH elastickou izolaci spár s vysokou zatížitelností, dobrou odolností proti povětrnostním vlivům, vodě, mořské vodě, solným roztokům, benzínu, naftě a minerálním olejům. Odolává tlení a prokořenění a je dobře obnovitelná.

Výhody

- trvale elastická a zároveň velmi pevná
- vysoce chemicky odolná
- aplikace litím, samonivelační
- odolná vůči UV záření a vodotěsná
- není hořlavá

Typické aplikace

- utěsnění horizontálních spár nebo spát se sklonem v betonu nebo asfaltu v dopravním stavitelství (silnice, mosty, tunely…)
- izolace horizontálních dilatačních spár a dilatačních spár se sklonem
- utěsnění spár, trhlin a prasklin v chemických a dalších průmyslových provozech
- těsnění spár prefabrikovaných konstrukcí
- vyplnění spár v čističkách odpadních vod, tunelech, sklepech apod.

Příprava podkladu

Boky spár musí být čisté, suché, soudržné, bez mastnot, prachu a jiných nečistot. Šířky spár musí být přizpůsobené očekávanému pohybu (viz přípustná celková deformace).
Volné částice a prach musí být odstraněny použitím vhodného mechanického nářadí nebo průmyslovým vysavačem.
Asfaltové spáry musí být čerstvě nařezané, jinak dochází k problémům s adhezí.
Spáry je třeba pro nastavení správné hloubky a pro zamezení přilnutí na třech plochách vyplnit pomocí polyethylenové pěnové těsnící šňůry.
Nakonec se nanese epoxidový primer ResiPrimer BCW na suché boky spár. Po mírném zavadnutí 1 - 4 hodiny (v závislosti na teplotě, primer by neměl být zcela zaschlý) se může do spáry aplikovat stěrka PolyJoint PSH.

Míchání

Složky A a B jsou baleny v různých nádobách odděleně. Složka B se přidá beze zbytku ke složce A a směs se za použití pomaloběžného elektrického míchadla s lopatkovým příslušenstvím promíchává tak dlouho, dokud se v ní již neobjevují žádné barevné pruhy.
Při míchání je třeba v co možná nejvyšší míře omezit vmíchávání vzduchu do hmoty, aby bylo zamezeno tvorbě bublin.
Teplota obou složek by měla před smícháním být v intervalu +10 až +25 °C.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

TECHNICKÝ LIST

PolyJoint PSH

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová zálivka

Aplikace

Příprava spáry je popsána v části Příprava povrchu. PolyJoint PSH se aplikuje do připravené spáry prostým gravitačním litím. Zálivka je samonivelační. Během doby zpracovatelnosti se zálivka může vyhladit špachtlí nebo hladítkem.
Teplota obou složek PolyJoint PSH by měla být před smícháním min. + 10 °C. Teplota stavebních dílů nesmí ležet pod + 5 °C.

Barva, natužená směs	šedá nebo černá
Doba zpracovatelnosti natužené směsi	cca 2 hodiny (při teplotě 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Proschnutí	cca 24 hodin (při teplotě 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Plné zatížení	min. 48 hodin (při teplotě 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)
Teplota při aplikaci	min. +5 °C; max. +35 °C (povrch a okolí)
Konzistence	tekutá, samonivelační
Specifická hustota	1,65 g/cm^3
Pevnost v tahu	cca 0,2 MPa
Tvrdost, Shore A	cca 15
Maximální přípustná celková deformace	35 % z celkové šířky spáry

Spotřeba

Šířka spáry [mm]	10	15	20	25	30	35
Tloušťka utěsnění [mm]	8	10	12	15	18	20
Dovolená odchylka [mm]	± 2	± 2	± 2	± 3	± 3	± 4
Spotřeba [kg/m]	0,13	0,25	0,40	0,62	0,89	1,15

Balení

4 ltr (6,4kg) sada
Složka A: 3,64 ltr
Složka B: 0,36 ltr

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být ihned omyty acetonem, ředidly na bázi acetonu nebo ředidlem pro epoxidové nátěrové hmoty S 6300. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Skladování

PolyJoint PSH skladujte v originálních uzavřených obalech v suchých, uzavřených a vytápěných skladech při teplotách 5 - 25 °C. PolyJoint PSH nesmí být vystaven mrazu. Záruční doba při dodržení skladovacích podmínek je 12 měsíců.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

TECHNICKÝ LIST

PolyJoint PSH

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová zálivka

Ochrana zdraví	Výrobek může zapříčinit podráždění pokožky a sliznic, které musí být během použití chráněny. Vždy používejte ochranný oděv a obuv, ochranné rukavice a prostředky na ochranu očí. Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.
Kontakt	Sanax chemical construction s.r.o. Oldřichovská 194/16, 405 02 Děčín www.sanax.cz

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.