

CarboResin

Univerzální, tixotropní, dvousložkové epoxidové lepidlo pro použití na suché povrchy

Popis	CarboResin je dvousložkové epoxidové pastovité lepidlo s konzistencí upravenou pro aplikaci na svislých plochách a pro práci nad hlavou. Je určeno zejména pro lepení externí výztuže CarboLamela nebo CarboBar pro zesilování konstrukcí. Lepidlo CarboResin je určeno pro suché povrchy a běžné teploty. Složka A je disperze anorganických plniv a pigmentů ve směsi modifikovaných epoxidových pryskyřic a speciálních aditiv, složka B je směs speciálních aminických tvrdidel.
Výhody	• výborná přilnavost k betonu, cihelnému zdivu, kameni, dřevu a jiným stavebním materiálům převyšuje soudržnost podkladu • velmi dobré fyzikálně-mechanické vlastnosti • vysoká odolnost proti ohrusu a proražení • vysoká chemická odolnost • vytvrzuje bez smršťování • snadná příprava k aplikaci a vlastní aplikace • neobsahuje organická rozpouštědla (VOC)
Typické aplikace	• spolu s uhlíko-vláknitou CarboLamelou nebo uhlíkovou tyčí CarboBar jako dodatečný výztužný zesilovací systém pro stavební posílení betonových, zděných a dřevěných konstrukcí • aplikace Colflex hydroizolační pásy • lepení a opravy prefabrikovaných betonových desek a prvků • lepení a opravy cihelného zdiva, dřeva, kovu, porézního kamene, přírodního kamene atd.
Příprava podkladu	Povrch, na který se budou aplikovat CarboLamely, tyče CarboBar nebo ColFlex páska musí být čistý. Otryskáním pískem, broky či broušením nebo obdobným ošetřením se musí odstranit všechny nečistoty jako je prach, olej, mastnota, nátěry atd. a musí se tak vytvořit tzv. mechanický klíč. Maximální přípustná vlhkost betonu je 4 % hmot. Nad tuto hodnotu je nutné provést penetraci pomocí ResiPrimer BCW. (doporučené stáří betonu min. 28 dní). Další podrobnosti týkající se kvality a vlastnosti povrchu jsou uvedeny v technických listech jednotlivých výztužných prvků.
Míchání	Složku B přidejte beze zbytku do kbelíku se složkou A a důkladně promíchejte. Poměr tužení, složka A : složka B - 3:1 (hmotnostní poměr). K míchání použijte nejlépe pomaloběžnou míchačku s vysokým výkonem a s lopatkovým příslušenstvím. Míchání musí být prováděno minimálně 3 - 5 minut. Dbejte na důkladné rozmíchání zejména u dna a stěn nádoby. Zabraňte vmíchávání vzduchu do hmoty. Jakmile je lepidlo CarboResin namícháno, musí být ihned zahájena jeho aplikace.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

CarboResin

Univerzální, tixotropní, dvousložkové epoxidové lepidlo pro použití na suché povrchy

Aplikace

Je velmi důležité nanést lepidlo ihned po namíchání, aby se rozptýlilo vzniklé teplo a prodloužila se doba zpracovatelnosti natužené směsi. Nejlepšího nanesení dosáhnete, pokud použijete buď tuhou stěrku, nebo ploché hladítko, v závislosti na velikosti plochy, na kterou se aplikuje. Lepidlo musí být nanášeno na obě strany lepeného spoje. Povrchy musí být přitlačeny k sobě na požadovanou tloušťku spoje. V mnoha případech bude nutná podpora plochy spoje do doby, než lepidlo zatuhne. Toho lze dosáhnout několika způsoby včetně podpor, pryskyřičných kotev, podložek, svorek atd.

Technické informace

Vzhled (natužená směs)	šedý tixotropní tmel	
Hustota (natužená směs, 23°C)	1,60 - 1,80 g/cm ³	
Pevnost v tlaku (po 7 dnech, 23°C)	min. 85 MPa	ČSN EN 12190
Modul pružnosti v tlaku (po 7 dnech, 23°C)	7,8 GPa	ČSN EN 13412
Pevnost v tahu (po 7 dnech, 23°C)	min. 27 MPa	ČSN EN ISO 527-3
Pevnost ve smyku (po 7 dnech, 23°C)	min. 13 MPa	ČSN EN 12188
Tahová přídržnost (po 7 dnech, 23°C)	> 4 MPa (podklad: suchý beton) ČSN EN 2188 > 14 MPa (podklad: ocel)	
Teplota skelného přechodu T _g	86 °C	ČSN EN 12614
Koeficient teplotní roztažnosti	32 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (-40 až +30 °C) ČSN EN 1770	
Objemové změny	Smrštění max. 0,1% po teplotním dotvrzení ČSN EN 12617-1	

Aplikační informace

Poměr tužení, složka A : složka B (hmotnostní poměr)	3 : 1	
Zpracovatelnost při:	ČSN EN ISO 9514	ČSN EN 12189
10 °C	Zpracovatelnost 70 - 80 min.	Otevřená doba 80 - 90 min.
20 °C	50 - 55 min.	50 - 60 min.
30 °C	30 - 35 min.	30 - 40 min.
Doba zatuhnutí při:	20 °C	6 - 8 hodin
	30 °C	4 - 5 hodin
Celkové vytvrzení	7 dní / 23 °C	
Teplota produktu	+10°C až +30°C	
Teplota vzduchu a okolí	+10°C až +30°C	
Teplota podkladu	o 3°C vyšší, než je teplota rosného bodu	
Obsah vlhkosti podkladu	<4 %	

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

CarboResin

Univerzální, tixotropní, dvousložkové epoxidové lepidlo pro použití na suché povrchy

	Doba zpracovatelnosti epoxidové pryskyřice se bude lišit v závislosti na množství natužené směsi - s rostoucím množstvím se doba zpracovatelnosti zkracuje. Uvedené doby jsou pouze orientační.																
Spotřeba CarboLamela	<table><tr><th>Šířka lamely</th><th>Běžná spotřeba lepidla CarboResin</th></tr><tr><td>50 mm</td><td>0,20 - 0,35 kg/m</td></tr><tr><td>60 mm</td><td>0,25 - 0,35 kg/m</td></tr><tr><td>80 mm</td><td>0,35 - 0,45 kg/m</td></tr><tr><td>90 mm</td><td>0,40 - 0,55 kg/m</td></tr><tr><td>100 mm</td><td>0,45 - 0,65 kg/m</td></tr><tr><td>120 mm</td><td>0,65 - 0,80 kg/m</td></tr><tr><td>150 mm</td><td>0,70 – 1,00 kg/m</td></tr></table> Uvedená spotřeba platí pouze pro standardní aplikaci. Spotřeba lepidla je závislá na ploše, profilu a drsnosti podkladu. V případě křížení lamel a případných ztrát může být spotřeba lepidla vyšší až o 20 %.	Šířka lamely	Běžná spotřeba lepidla CarboResin	50 mm	0,20 - 0,35 kg/m	60 mm	0,25 - 0,35 kg/m	80 mm	0,35 - 0,45 kg/m	90 mm	0,40 - 0,55 kg/m	100 mm	0,45 - 0,65 kg/m	120 mm	0,65 - 0,80 kg/m	150 mm	0,70 – 1,00 kg/m
Šířka lamely	Běžná spotřeba lepidla CarboResin																
50 mm	0,20 - 0,35 kg/m																
60 mm	0,25 - 0,35 kg/m																
80 mm	0,35 - 0,45 kg/m																
90 mm	0,40 - 0,55 kg/m																
100 mm	0,45 - 0,65 kg/m																
120 mm	0,65 - 0,80 kg/m																
150 mm	0,70 – 1,00 kg/m																
Čištění a údržba	Aplikační nástroje musí být vyčištěny ihned po použití, dokud lepidlo nezatvrdne. K čištění použijte aceton nebo acetonová ředidla. Jakmile lepidlo zatvrdne, může být odstraněno pouze mechanicky.																
Balení	Lepidlo CarboResin je dodáváno v plastových nebo kovových obalech jako dvousložková souprava o celkové hmotnosti 2 kg, 4 kg, 6 kg nebo 40 kg. Hmotnosti složek A : B jsou vždy v poměru 3 : 1.																
Skladování	Lepidlo CarboResin skladujte v originálních uzavřených obalech v chladu a v suchu, mimo přímé sluneční záření, složku A odděleně od složky B. Chraňte před mrazem. Životnost výrobku za těchto podmínek je minimálně 24 měsíců.																
Ochrana zdraví	Doporučujeme vždy nosit rukavice, ochranný oděv a obuv a ochranné brýle. Před přestávkami a po ukončení aplikace si vždy umyjte ruce a obličej. Zabraňte styku materiálu s očima a pokožkou. Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.																
Kontakt	Sanax chemical construction s.r.o Oldřichovská 194/16, 405 02 Děčín www.sanax.cz																

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.