

AkryGel 40

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

| | | | |
|---|---|---|---|
| Popis | <p>AkryGel 40 je hydrofilní gel na akrylátové bázi, obsahující 2 složky: pryskyřici a aktivátor, které jsou čerpány pumpou se dvěma písty v poměru 1:1. Jakmile polymeruje, vytvoří AkryGel 40houževnatý, trvale pružný gel.</p> <p>Pryskyřice: AkryGel Katalyzátor: TE 300 Aktivátor: SP 200</p> | | |
| Výhody | <ul style="list-style-type: none">• AkryGel 40 v dodaném stavu obsahuje 45 % sušiny a může být naředěn vodou až na 22 % sušiny, v závislosti na charakteru aplikace. Naředěním základního materiálu může být dle požadavků na stavbě snížena viskozita.• nízká viskozita zajišťuje jeho hluboké proniknutí do spár a do zeminy kolem nich• vykazuje velmi malou propustnost pro vodu a poskytuje dlouhodobou hydroizolaci• nehořlavý• není potřeba žádného označení vzhledem k ochraně životního prostředí• netoxická, polyakrylátová pryskyřice, bez akrylamidů• má velmi dobrou chemickou odolnost a je odolný proti ropným produktům, minerálním a rostlinným olejům a tukům | | |
| Typické aplikace | <ul style="list-style-type: none">• externí hydroizolace základů pod úrovní země• injektáž spár a trhlin ve stavebních materiálech• utěsňování dutin• utěsňování spár ve zdivu, betonu a půdě• kontrola průniků vody během hloubení tunelů• rubová injektáž• hydroizolace staveb pod úrovní povrchu, v betonu nebo ve zdivu (sklepy, podzemní parkoviště)• utěsňování trhlin v betonu a ve skalních útvarech• utěsňování tunelových spojů | | |
| Míchání | <p>Složení Injektážní zálivka musí být připravena těsně před injektáží. Při injektáži není dovoleno ředit pryskyřici na méně než 23 % sušiny!</p> <table><tr><td><u>Složka 1</u> AkryGel 40 katalyzátor TE 300</td><td><u>Složka 2</u> voda aktivátor SP 200</td></tr></table> | <u>Složka 1</u> AkryGel 40 katalyzátor TE 300 | <u>Složka 2</u> voda aktivátor SP 200 |
| <u>Složka 1</u> AkryGel 40 katalyzátor TE 300 | <u>Složka 2</u> voda aktivátor SP 200 | | |

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

AkryGel 40

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

Míchání

Po přípravě jednotlivých složek jsou obě složky současně injektovány v poměru 1 : 1.

Příprava

• Složka 1

- Nádoba s AkryGelem 40. Přidejte požadované množství katalyzátoru TE 300 do pryskyřice AkryGel 40. Obě složky musí být pečlivě smíchány, nejlépe pomaloběžným elektrickým míchadlem.

• Složka 2

- Nádoba s aktivátorem SP 200. Nejprve naplňte nádobu odpovídajícím množstvím vody (viz tabulka), do které je přidán aktivátor SP 200. Obě složky musí být pečlivě smíchány, nejlépe pomaloběžným elektrickým míchadlem.

Doba gelace (typické směsi)

V závislosti na koncentraci katalyzátoru TE 300 a aktivátoru SP 200 v jejich příslušných směsích je možné dosáhnout různých časů gelace. Teplota vzduchu a teploty podkladu ovlivňují časy gelace. Hodnota pH a charakter injektovaného podkladu budou mít také vliv na časy gelace.

Následující časy gelace mohou být dosaženy smícháním složek 1 a 2 v souladu s doporučeným dávkováním.

Typické časy gelovatění

| Teplota °C | AkryGel 40 ltr | TE 300 ltr | Voda ltr | SP 200 kg | Doba gelovatění |
|------------|----------------|------------|----------|-----------|-----------------|
| 5 °C | 21 | 0,85 | 21 | 0,90 | 1 min. |
| 5 °C | 21 | 0,85 | 21 | 0,67 | 2 min. |
| 5 °C | 21 | 0,85 | 21 | 0,45 | 3 min. |
| 10 °C | 21 | 0,65 | 21 | 0,90 | 1 min. |
| 10 °C | 21 | 0,65 | 21 | 0,45 | 2 min. |
| 10 °C | 21 | 0,65 | 21 | 0,22 | 3 min. |
| 15 °C | 21 | 0,50 | 21 | 0,67 | 1 min. |
| 15 °C | 21 | 0,50 | 21 | 0,45 | 2 min. |
| 15 °C | 21 | 0,50 | 21 | 0,22 | 3 min. |
| 20 °C | 21,5 | 1,25 | 21 | 0,90 | 30 s |
| 20 °C | 21 | 0,40 | 21 | 0,67 | 1 min. |
| 20 °C | 21 | 0,40 | 21 | 0,45 | 2 min. |
| 20 °C | 21 | 0,40 | 21 | 0,22 | 3 min. |

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

AkryGel 40

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

Aplikace

Rubová injektáž

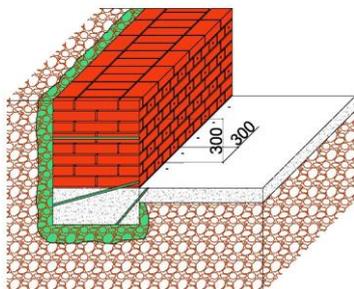
Otvory do stavebního dílu je třeba vyvrtat na celou tloušťku stěny. Otvory se vrtají ve vzdálenosti 30 cm horizontálně i vertikálně. Každá druhá řada. Každá druhá řada otvorů je posunutá o ½ vzdálenosti mezi otvory (tzv. offset). Průměr vrtaných otvorů je dán zvoleným typem injektážních pakrů. Je doporučeno použití plastového pakru GP 13/500 nebo GP 13/1000.

Těsnění pracovních spár

Existující spáry je nutno před vlastní injektáží důkladně vyčistit a zbavit veškerých cizorodých a nesoudržných částic. Podél linie spáry se vyvrtají otvory střídavě po obou stranách pod úhlem 45° v maximální vzdálenosti 50 cm od sebe. Průměr vrtaných otvorů je dán zvoleným typem injektážních pakrů. Je doporučeno použití plastového pakru PK 12/65 s příslušným prodloužením.

Injektáž

Samotná injektáž musí být prováděna pumpou s dvěma písky v poměru 1 : 1. Důkladně prostudujte tento technický list a přesně dodržujte postup přípravy injektážní směsi.



Uspořádání vrtů plošné rubové injektáže stěn

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

AkryGel 40

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

| | Vlastnost | Hodnota | Norma |
|------------------------------|--|--|-------------|
| Technické informace | AkryGel | | |
| | Hustota | cca 1,17 kg/dm ³ | ASTM D-1638 |
| | Viskozita | cca 18 mPa.s při 25 °C | ASTM D-1638 |
| | Obsah netěkavých složek (sušiny) | cca 45 % hmotnostních | ASTM D-1010 |
| | Hodnota pH | 6 - 8 | DNC zkouška |
| | Bod varu | 100 °C | DNC zkouška |
| | Bod tuhnutí | < -20 °C | DNC zkouška |
| | Rozpustnost ve vodě | 100 % | DNC zkouška |
| | Katalyzátor TE 300 | | |
| | Koncentrace | cca 85 % | DNC zkouška |
| | Aktivátor SP 200 | | |
| | Hustota | cca 1,90 kg/dm ³ | ASTM D-1638 |
| | Rozpustnost ve vodě | cca 79 % | DNC zkouška |
| | Hodnota pH | 4 - 5 | DNC zkouška |
| | Vytvrzená pryskyřice ze směsi obsahující 22 % sušiny | | |
| | Rozpustnost | Nerzpustný ve vodě a v ropných produktech. | DNC zkouška |
| Roztažnost při styku s vodou | < 30 % | DNC zkouška | |
| Dehydratace (ztráta vody) | Může dehydratovat v suchých podmínkách. | DNC zkoušek | |
| Spotřeba | Liniová injektáž – 10 – 15 l/m ² Rubová injektáž – cca 20 – 30 l/m ² | | |
| Vzhled | AkryGel 40: žlutohnědá kapalina Katalyzátor TE 300: čirá kapalina Aktivátor SP 200: bílá sůl Po vytvrzení se výrobek změní v pružný gel, který zůstává trvale pružný i pod vodou. | | |
| Balení | AkryGel 40: 21 l (25 kg) balení, 1 paleta = 24 balení Katalyzátor TE 300: 10 l balení 0,7 l plast. láhev Aktivátor SP 200: 25 kg balení 0,45 kg plastová láhev | | |

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

AkryGel 40

Akrylátový gel pro rubovou injektáž a pro utěsnění spár

Čištění a údržba

Pracovní náčiní omyjte acetonem, přípravkem Washing Agent Eco nebo jinými vhodnými ředidly či rozpouštědly.

Skladování

Injektážní pryskyřice AkryGel 40 musí být skladována v suchu, ne přímo na zemi. Teplota skladování se musí pohybovat mezi +10 až +25 °C. Nevystavujte výrobek přímému slunečnímu záření. Jakmile je balení otevřeno, je doba použitelnosti výrobku velmi snížena a výrobek musí být spotřebován co nejdříve.

Záruční doba: 1 rok v originálním neotevřeném obalu.

U katalyzátoru TE 300 při teplotách pod 15°C dochází ke zvýšení viskozity.

Skladovat při 20°C. Tento proces je vratný.

Ochrana zdraví

Výrobek je klasifikován jako zdraví škodlivý. Chraňte oči, pokožku a oděv před potřísněním. Vždy používejte ochranné rukavice, ochranný oděv a obuv a ochranné brýle nebo obličejový štít. Nevdechujte páry.

Zasažené oči ihned vypláchněte proudem čisté vody. Zasaženou pokožku důkladně omyjte vodou a mýdlem. Vyhledejte lékaře, pokud potíže přetrvávají. Při náhodném požití vypláchněte ústa a okamžitě vyhledejte lékaře.

Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.

Kontakt

Sanax chemical construction s.r.o
Oldřichovská 194/16 , 405 02 Děčín
www.sanax.cz

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.