

# PolyJoint PSH

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová zálivka

<b>Popis</b>	<p>PolyJoint PSH je elastická, pevná dvousložková spárová stěrka na polysulfidovém základě určená na utěšňování horizontálních spár. Ve vytvrzeném stavu tvoří spárová stěrka PolyJoint PSH elastickou izolaci spár s vysokou zatížitelností, dobrou odolností proti povětrnostním vlivům, vodě, mořské vodě, solným roztokům, benzínu a minerálním olejům. Odolává tlení a prokořenění a je dobře obnovitelná.</p>
<b>Výhody</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• trvale elastická a zároveň velmi pevná</li><li>• vysoce chemicky odolná</li><li>• aplikace litím, samonivelační</li><li>• není hořlavá</li></ul>
<b>Typické aplikace</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• izolace horizontálních dilatačních spár se sklonem max. 3%</li><li>• zalévání spár a prasklin ve sklepech</li><li>• utěsnění spár mezi betonovými částmi a asfaltovými plochami vystavenými mechanickému zatížení</li><li>• vyplnění spár v čistíčkách odpadních vod, tunelech apod.</li></ul>
<b>Příprava podkladu</b>	<p>Boky spár musí být čisté, suché, soudržné, bez mastnot, prachu a jiných nečistot. Šířky spár musí být přizpůsobené očekávanému pohybu (viz přípustná celková deformace). Volné částice a prach musí být odstraněny použitím vhodného mechanického náradí nebo průmyslovým vysavačem. Asfaltové spáry musí být čerstvě nařezané, jinak dochází k problémům s adhezí. Spáry je třeba pro nastavení správné hloubky a pro zamezení přilnutí na třech plochách vyplnit pomocí polyethylenové pěnové šňůry Flex Foam. Nakonec se nanese epoxidový primer ResiPrimer Standard na suché boky spár. Po mírném zavadnutí 1 - 3 hodiny (v závislosti na teplotě, primer by neměl být zcela zaschlý) se může do spáry aplikovat stěrka PolyJoint PSH.</p>
<b>Míchání</b>	<p>Složky A a B jsou baleny v různých nádobách odděleně. Složka A se přidá beze zbytku ke složce B a směs se za použití pomaloběžného elektrického míchadla s lopatkovým příslušenstvím promíchává tak dlouho, dokud se v ní již neobjevují žádné barevné pruhy. Při míchání je třeba v co možná nejvyšší míře omezit vmíchávání vzduchu do hmoty, aby bylo zamezeno tvorbě bublin. Teplota obou složek by měla před smícháním být v intervalu +10 až +25 °C.</p>

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

# PolyJoint PSH

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová zálivka

<b>Aplikace</b>	Příprava spáry je popsána v části Příprava povrchu. PolyJoint PSH se aplikuje do připravené spáry prostým gravitačním litím. Zálivka je samonivelační. Během doby zpracovatelnosti se zálivka může vyhladit špachtlí nebo hladítkem. Teplota obou složek PolyJoint PSH by měla být před smícháním min. +10 °C. Teplota stavebních dílů nesmí být pod +5 °C.						
<b>Technické informace</b>	Poměr mísení	100 : 8 (složka A : složce B, hmotnostní díly)					
	Barva, natužená směs	šedá nebo černá					
	Doba zpracovatelnosti natužené směsi	cca 2 hodiny (při 20 °C)					
	Proschnutí	cca 24 hodiny (platí pro teplotu 23 °C a 50 % rel. vlhkost vzduchu)					
	Konzistence	tekutá, samonivelační					
	Teplota při aplikaci	min. 5 °C; max. +40 °C (povrch a okolí)					
	Kapacita smrštění	> 80 %					
	Tvrdost, Shore A	cca 35					
	Specifická hustota	1,65 kg/l					
	Maximální přípustná celková deformace	25 %					
<b>Spotřeba</b>	Šířka spáry [mm]	10	15	20	25	30	35
	Tloušťka utěsnění [mm]	8	10	12	15	18	20
	Dovolená odchyłka [mm]	± 2	± 2	± 2	± 3	± 3	± 4
	Spotřeba [kg/m]	0,13	0,25	0,40	0,62	0,89	1,10
<b>Balení</b>	4 kg (2,5 l) sada						
<b>Čištění a údržba</b>	Míchací a aplikační nástroje musí být ihned omyty acetonem, ředidly na bázi acetonu nebo ředidlem pro epoxidové nátěrové hmoty S 6300. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.						
<b>Skladování</b>	PolyJoint PSH skladujte v originálních uzavřených obalech v suchých, uzavřených a vytápěných skladech při teplotách 5 – 25 °C. PolyJoint PSH nesmí být vystaven mrazu. Záruční doba při dodržení skladovacích podmínek je 6 měsíců.						
<b>Ochrana zdraví</b>	Výrobek může zapříčinit podráždění pokožky a sliznic, které musí být během použití chráněny. Vždy používejte ochranný oděv a obuv, ochranné rukavice a prostředky na ochranu očí. Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.						

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

## **PolyJoint PSH**

Elastická, pevná, vysoce chemicky odolná dvousložková spárová zálivka

---

**Kontakt**

Sanax Group s.r.o.  
Oldřichovská 194/16 , 405 02 Děčín  
[www.sanax.cz](http://www.sanax.cz)

---

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.